



# ΔΙΕΘΝΕΣ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ

## ΣΧΟΛΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ ΚΑΙ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ

### ΤΜΗΜΑ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ

Τέρμα Μαγνησίας, 62124, Σέρρες – Ελλάδα  
Τηλ.: +30 2321049135  
<http://ba.ihu.gr/>

Αρ. Πρωτοκόλλου.: XXX  
Σέρρες, XX.XX.XXXX

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΔΙΠΛΩΜΑΤΟΣ

Αυτό το Παράρτημα Διπλώματος ακολουθεί το υπόδειγμα που ανέπτυξε η Ευρωπαϊκή Επιτροπή, το Συμβούλιο της Ευρώπης και η UNESCO/CEPES. Στόχος του Παραρτήματος είναι να παράσχει επαρκή και ανεξάρτητα στοιχεία για την βελτίωση της διεθνούς «διαφάνειας» και τη δίκαιη ακαδημαϊκή και επαγγελματική αναγνώριση των τίτλων σπουδών (διπλώματα, πτυχία, πιστοποιητικά κ.λ.π.). Σχεδιάστηκε για να δίνει περιγραφή της φύσης, του επιπέδου, του υποβάθρου, του περιεχόμενου και του καθεστώτος των σπουδών, οι οποίες ολοκληρώθηκαν με επιτυχία από το άτομο που αναγράφεται ονομαστικά στο πρωτότυπο του τίτλου στον οποίο επισυνάπτεται αυτό το παράρτημα. Στο παράρτημα αυτό δεν κρίνεται η αξία και δεν υπάρχουν δηλώσεις ισοτιμίας ή προτάσεις σχετικά με την αναγνώριση. Πληροφορίες δίνονται και στα οκτώ τμήματα από τα οποία αποτελείται το υπόδειγμα. Οπου δεν υπάρχουν πληροφορίες δίδεται η σχετική εξήγηση ή παραπομπή.

### **1. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΜΕ ΤΗΝ ΤΑΥΤΟΤΗΤΑ ΤΟΥ ΚΑΤΟΧΟΥ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ**

1. ΕΠΩΝΥΜΟ (-Α):
2. ΟΝΟΜΑ (-ΤΑ):
3. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΓΕΝΝΗΣΗΣ (ΗΜΕΡΑ-ΜΗΝΑΣ-ΕΤΟΣ) – ΠΟΛΗ – ΧΩΡΑ:
4. ΑΡΙΘΜΟΣ ΦΟΙΤΗΤΙΚΗΣ ΤΑΥΤΟΤΗΤΑΣ/ ΚΩΔΙΚΟΣ:
- 5.

### **2. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΕΙΔΟΣ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ**

#### **2.1 ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ ΚΑΙ Ο ΣΥΓΚΕΚΡΙΜΕΝΟΣ ΤΙΤΛΟΣ:**

Πτυχίο Οργάνωσης και Διοίκησης Επιχειρήσεων.

Κύρια κατεύθυνση σπουδών: α) Οικονομική και Χρηματοοικονομική Διοίκηση, ή β) Μάνατζμεντ και Μάρκετινγκ, ή γ) Πληροφοριακά Συστήματα και Επιχειρησιακή Έρευνα.

Δευτερεύουσα κατεύθυνση σπουδών: α) Οικονομική και Χρηματοοικονομική Διοίκηση, ή β) Μάνατζμεντ και Μάρκετινγκ, ή γ) Πληροφοριακά Συστήματα και Επιχειρησιακή Έρευνα.

#### **2.2 ΚΥΡΙΟΣ ΤΟΜΕΑΣ ΣΠΟΥΔΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΠΟΚΤΗΣΗ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ:**

Οργάνωση και Διοίκηση Επιχειρήσεων.

Εντάσσεται στο επιστημονικό πεδίο (04) « Business, Administration and Law» και την υπο-περιοχή (0413) «Management and administration», σύμφωνα με την ταξινόμηση ISCED 2013 της UNESCO.

#### **2.3 ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΚΑΙ ΚΑΘΕΣΤΩΣ ΑΠΟΝΟΜΩΣ ΤΟΥ ΙΔΡΥΜΑΤΟΣ:**

Διεθνές Πανεπιστήμιο της Ελλάδος (ΔΙ.ΠΑ.Ε.), Δημόσιο Πανεπιστήμιο

#### **2.4: ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΚΑΙ ΚΑΘΕΣΤΩΣ ΤΟΥ ΙΔΡΥΜΑΤΟΣ:**

Όπως στο 2.3.

#### **2.5 ΓΛΩΣΣΑ (-ΕΣ) ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑΣ/ ΕΞΕΤΑΣΕΩΝ:**

Ελληνικά

### **3. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΕΠΙΠΕΔΟ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ**

#### **3.1: ΕΠΙΠΕΔΟ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ**

Πτυχίο πρώτου κύκλου σπουδών (προπτυχιακό) – Βασικός τίτλος σπουδών της ανώτατης εκπαίδευσης.

### 3.2 ΕΠΙΣΗΜΗ ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΤΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ:

- Διάρκεια σε έτη: 4
- Εβδομάδες ανά έτος: 32 πλήρεις εβδομάδες εκπαίδευσης συνολικά (26 εβδομάδες διδασκαλίας και 6 επιπλέον εβδομάδες εξετάσεων)
- Μονάδες ECTS: 240

### 3.3 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΕΙΣΑΓΩΓΗΣ:

Απολυτήριο Ενιαίου/ Γενικού Λυκείου και επιτυχής συμμετοχή στις πανελλήνιες εισαγωγικές εξετάσεις, ή απολυτήριο Επαγγελματικού Λυκείου, ή κατοχή άλλου πτυχίου τριτοβάθμιας εκπαίδευσης (για εισερχόμενους με κατατακτήριες εξετάσεις).

## 4. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΚΑΙ ΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΠΟΥ ΕΠΙΤΕΥΧΘΗΚΑΝ

### 4.1 ΤΡΟΠΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ:

Πλήρης φοίτηση

### 4.2 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ:

Ο φοιτητής ολοκληρώνει τις σπουδές του και του απονέμεται τίτλος σπουδών όταν εξεταστεί επιτυχώς σε 50 μαθήματα που αντιστοιχούν σε 240 ECTS, ως εξής:

- Τα 36 είναι υποχρεωτικά μαθήματα γενικής υποδομής (ΜΓΥ) και ειδικής υποδομής (ΜΕΥ).
- Τα 2 είναι μαθήματα Αγγλικής Γλώσσας (ΜΓΥ), τα οποία έχουν αξιολόγηση «επιτυχής εξέταση/ αποτυχία» και δεν προσμετρούνται στην τελική βαθμολογία του φοιτητή.
- Τα 8 είναι μαθήματα εξειδίκευσης (ΜΕ) που επιλέγονται από τα μαθήματα της κύριας κατεύθυνσης (“major”) σπουδών που έχει επιλέξει ο φοιτητής.
- Τα 4 είναι μαθήματα εξειδίκευσης (ΜΕ) που επιλέγονται από τις άλλες δύο κατευθύνσεις σπουδών του Π.Π.Σ. Στην περίπτωση που τα 4 αυτά μαθήματα επιλέγονται όλα από μία μόνο κατεύθυνση σπουδών, τότε συγκροτούν τη δευτερεύουσα κατεύθυνση εξειδίκευσης (“minor”) του φοιτητή.

### 4.3 ΔΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ ΤΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΚΑΙ ΟΙ ΑΤΟΜΙΚΟΙ ΒΑΘΜΟΙ / ΠΙΣΤΩΤΙΚΕΣ ΜΟΝΑΔΕΣ ΠΟΥ ΕΛΗΦΘΗΣΑΝ:

#### 1<sup>ο</sup> ΕΞΑΜΗΝΟ

No		Τίτλος μαθήματος	Τύπος μαθημ.	ECTS	Βαθμός	Σχόλια
1	101	Αρχές Διοίκησης Επιχειρήσεων	ΜΓΥ	5		
2	102	Εισαγωγή στην Λογιστική	ΜΓΥ	5		
3	103	Στατιστική Ι	ΜΓΥ	5		
4	104	Μαθηματικά για Διοίκηση Επιχειρήσεων	ΜΓΥ	5		
5	105	Εισαγωγή στα Πληροφοριακά Συστήματα και τον Ψηφιακό Κόσμο	ΜΓΥ	5		
6	106	Επιχειρησιακή Επικοινωνία	ΜΓΥ	5		
7	107	Αγγλικά για Διοίκηση Επιχειρήσεων Ι	ΜΓΥ	-		
				Σύνολο	30	

#### 2<sup>ο</sup> ΕΞΑΜΗΝΟ

No	Κωδικός	Τίτλος μαθήματος	Τύπος μαθημ.	ECTS	Βαθμός	Σχόλια
1	201	Μικροοικονομική	ΜΓΥ	5		
2	202	Στατιστική ΙΙ	ΜΓΥ	5		
3	203	Βάσεις Δεδομένων	ΜΓΥ	5		
4	204	Οικονομικά Μαθηματικά	ΜΓΥ	5		
5	205	Χρηματοοικονομική Λογιστική	ΜΓΥ	5		
6	206	Ευρωπαϊκή Οικονομική Ολοκλήρωση	ΜΓΥ	5		
7	207	Αγγλικά για Διοίκηση Επιχειρήσεων ΙΙ	ΜΓΥ	-		
				Σύνολο	30	

#### 3<sup>ο</sup> ΕΞΑΜΗΝΟ

No	Κωδικός	Τίτλος μαθήματος	Τύπος μαθημ.	ECTS	Βαθμός	Σχόλια
1	301	Μακροοικονομική	ΜΕΥ	5		
2	302	Διοίκηση Ανθρώπινων Πόρων	ΜΕΥ	5		
3	303	Πληροφοριακά Συστήματα Διοίκησης Επιχειρήσεων	ΜΕΥ	5		
4	304	Ανάλυση Χρηματοοικονομικών Καταστάσεων	ΜΕΥ	5		
5	305	Μάρκετινγκ	ΜΕΥ	5		

6	306	Μεθοδολογία Έρευνας	ΜΕΥ	5		
Σύνολο				30		

#### 4<sup>ο</sup> ΕΞΑΜΗΝΟ

No	Κωδικός	Τίτλος μαθήματος	Τύπος μαθημ.	ECTS	Βαθμός	Σχόλια
1	401	Ποσοτικές Μέθοδοι στη Λήψη Διοικ. Αποφάσεων I	ΜΕΥ	5		
2	402	Χρηματοοικονομική Διοίκηση	ΜΕΥ	5		
3	403	Διοίκηση δικτύου διανομών (logistics)	ΜΕΥ	5		
4	404	Διοίκηση Πωλήσεων	ΜΕΥ	5		
5	405	Συμπεριφορά Καταναλωτή	ΜΕΥ	5		
6	406	Δημόσιες Σχέσεις	ΜΕΥ	5		
Σύνολο				30		

#### 5<sup>ο</sup> ΕΞΑΜΗΝΟ

No	Κωδικός	Τίτλος μαθήματος	Τύπος μαθημ.	ECTS	Βαθμός	Σχόλια
1	501	Ποσοτικές Μέθοδοι στη Λήψη Διοικ. Αποφάσεων II	ΜΕΥ	5		
2	502	Επιχειρησιακός Σχεδιασμός και Επιχειρηματικότητα	ΜΕΥ	5		
3	503	Ηλεκτρονικές Επιχειρήσεις	ΜΕΥ	5		
4		Μάθημα Επιλογής - Κατεύθυνσης (1ο)	ΜΕ	5		
5		Μάθημα Επιλογής - Κατεύθυνσης (2ο)	ΜΕ	5		
6		Μάθημα Ελεύθερης Επιλογής (1ο)	ΜΕ	5		
Σύνολο				30		

#### 6<sup>ο</sup> ΕΞΑΜΗΝΟ

No	Κωδικός	Τίτλος μαθήματος	Τύπος μαθημ.	ECTS	Βαθμός	Σχόλια
1	601	Οργάνωση και Διοίκηση Παραγωγικών Συστημάτων	ΜΕΥ	5		
2	602	Ηλεκτρονικό Εμπόριο	ΜΕΥ	5		
3	603	Εταιρική Κοινωνική Ευθύνη και Ηθική	ΜΕΥ	5		
4		Μάθημα Επιλογής - Κατεύθυνσης (3ο)	ΜΕ	5		
5		Μάθημα Επιλογής - Κατεύθυνσης (4ο)	ΜΕ	5		
6		Μάθημα Ελεύθερης Επιλογής (2ο)	ΜΕ	5		
Σύνολο				30		

#### 7<sup>ο</sup> ΕΞΑΜΗΝΟ

No	Code	Τίτλος μαθήματος	Τύπος μαθημ.	ECTS	Βαθμός	Σχόλια
1	701	Διοίκηση Ποιότητας	ΜΕΥ	5		
2	702	Μοντελοποίηση Επιχειρήσεων	ΜΕΥ	5		
3	703	Ψηφιακό Μάρκετινγκ	ΜΕΥ	5		
4		Μάθημα Επιλογής - Κατεύθυνσης (5ο)	ΜΕ	5		
5		Μάθημα Επιλογής - Κατεύθυνσης (6ο)	ΜΕ	5		
6		Μάθημα Ελεύθερης Επιλογής (3ο)	ΜΕ	5		
Σύνολο				30		

#### 8<sup>ο</sup> ΕΞΑΜΗΝΟ

No	Code	Τίτλος μαθήματος	Τύπος μαθημ.	ECTS	Βαθμός	Σχόλια
1	801	Στρατηγική Επιχειρήσεων	ΜΕΥ	5		
2	802	Εργασιακές Σχέσεις	ΜΕΥ	5		
3	803	Διοικητική Λογιστική	ΜΕΥ	5		
4		Μάθημα Επιλογής - Κατεύθυνσης (7ο)	ΜΕ	5		
5		Μάθημα Επιλογής - Κατεύθυνσης (8ο) ή Πτυχιακή Εργασία*	ΜΕ	5		
6		Μάθημα Ελεύθερης Επιλογής (4ο) ή Πρακτική Άσκηση**	ΜΕ	5		
Σύνολο				30		

ΜΓΥ: Μάθημα Γενικής Υποδομής -- ΜΕΥ = Μάθημα Ειδικής Υποδομής -- ΜΕ = Μάθημα Ειδικεύσεως

\* ΤΙΤΛΟΣ ΠΤΥΧΙΑΚΗΣ:

\*\* ΠΡΑΚΤΙΚΗ: έλαβε χώρα στην εταιρεία/ οργανισμό X (περίοδος: από ... ως ...).

#### 4.4 ΣΥΣΤΗΜΑ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑΣ ΚΑΙ ΚΛΙΜΑΚΑ ΚΑΤΑΝΟΜΗΣ ΤΩΝ ΒΑΘΜΩΝ:

Σύμφωνα με τον Κανονισμό του Τμήματος, το σύστημα βαθμολογίας διαρθρώνεται ως εξής:

- 8,5-10: Άριστα
- 6,50- 8,49: Λίαν Καλώς
- 5,0- 6,49: Καλώς
- 0,0- 4,99: Ανεπιτυχώς

Ο τελικός βαθμός του πτυχίου αποτελεί σταθμισμένο μέσο όρο με βάση τις πιστωτικές μονάδες.

Επιτυχής παρακολούθηση ενός μαθήματος υπάρχει όταν οι φοιτητές λάβει βαθμό τουλάχιστον ίσο με 5 στην προβλεπόμενη εξεταστική δοκιμασία του μαθήματος.

#### 4.5 ΓΕΝΙΚΗ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ:

Μέσος όρος βαθμολογίας φοιτητή: 6.46 - “Καλώς”.

Γενικός μέσος όρος βαθμών πτυχίου Τμήματος: 6.5

### 5. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΙΣ ΠΕΡΑΙΤΕΡΩ ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΕΣ ΠΟΥ ΠΡΟΣΦΕΡΕΙ Ο ΤΙΤΛΟΣ

#### 5.1 ΠΡΟΣΒΑΣΗ ΣΕ ΠΕΡΑΙΤΕΡΩ ΣΠΟΥΔΕΣ:

Το πτυχίο του Τμήματος παρέχει δυνατότητα πρόσβασης σε προγράμματα σπουδών του δεύτερου κύκλου (απόκτηση μεταπτυχιακού διπλώματος ειδίκευσης).

#### 5.2 ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΟ ΚΑΘΕΣΤΩΣ:

Δεν απαιτείται επαγγελματική κατοχύρωση για την εργασία των πτυχιούχων των Τμημάτων Οργάνωσης και Διοίκησης Επιχειρήσεων.

Οι πτυχιούχοι των Τμημάτων Οργάνωσης και Διοίκησης Επιχειρήσεων προσλαμβάνονται σε κάθε είδους και μεγέθους οργανώσεις του ιδιωτικού και δημόσιου τομέα για να απασχοληθούν σε τομείς της ειδικότητάς τους και μπορούν να εξελίσσονται σε όλο το φάσμα της διοικητικής ιεραρχίας.

### 6. ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

#### 6.1 ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ:

- Περίοδος σπουδών στο εξωτερικό με το πρόγραμμα ERASMUS.
- Διακρίσεις ΙΚΥ ή άλλες διακρίσεις.
- Άλλες παρατηρήσεις.

#### 6.2 ΑΛΛΕΣ ΠΗΓΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΗΣΗΣ:

- Υπουργείο Παιδείας και Θρησκευμάτων: <http://www.minedu.gov.gr/>
- Διεθνές Πανεπιστήμιο της Ελλάδος: <http://www.ihu.gr/>
- Τμήμα Διοίκησης Επιχειρήσεων: <http://ba.ihu.gr/>
- Αρχική Διασφάλιση Ποιότητας: <https://www.ethaae.gr/el/>
- Διεπιστημονικός Οργανισμός Αναγνώρισης Τίτλων Ακαδημαϊκών και Πληροφόρησης: <http://www.doatap.gr>

### 7. ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ ΤΟΥ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ ΔΙΠΛΩΜΑΤΟΣ

Ημερομηνία: Σέρρες, 01 Μαρτίου 2021

Ο Γραμματέας του Τμήματος

Ο Πρόεδρος του Τμήματος

Επίσημη σφραγίδα

Όνομα

Όνομα

## 8. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΓΙΑ ΤΟ ΕΘΝΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΑΝΩΤΑΤΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ

### *(i) Δομή*

Η ανώτατη εκπαίδευση παρέχεται από τα Ανώτατα Εκπαιδευτικά Ιδρύματα (Α.Ε.Ι.).

Στο πλαίσιο της εκπαιδευτικής αποστολής των ιδρυμάτων κάθε τομέα της ανώτατης εκπαίδευσης, τα Πανεπιστήμια δίνουν ιδιαίτερη έμφαση στην υ-ψηλή και ολοκληρωμένη εκπαίδευση, σύμφωνα με τις απαιτήσεις της επιστήμης, της τεχνολογίας και των τεχνών, καθώς και της διεθνούς επιστημονικής πρακτικής σε συνδυασμό με τα αντίστοιχα επαγγελματικά πεδία.

Η ολοκλήρωση του προγράμματος σπουδών των σχολών των ιδρυμάτων ανώτατης εκπαίδευσης οδηγεί στην απόκτηση αντίστοιχου Πτυχίου, το οποίο οδηγεί στην αγορά εργασίας, καθώς και δίνει τη δυνατότητα πρόσβασης σε σπουδές του μεταπτυχιακού κύκλου: δηλαδή σε σπουδές του δεύτερου κύκλου που οδηγούν στο Μεταπτυχιακό Δίπλωμα Ειδίκευσης (ισότιμο με πτυχίο Master) και του τρίτου κύκλου που οδηγούν στο Διδακτορικό Δίπλωμα. Το Πτυχίο είναι τίτλος που απονέμεται με την ολοκλήρωση σπουδών του πρώτου κύκλου, οι οποίες διαρκούν από τέσσερα έως έξι έτη ανάλογα με το αντικείμενο.

Τα Ιδρύματα της Ανώτατης Εκπαίδευσης είναι αυτοδιοικούμενα νομικά πρόσωπα βάσει του νόμου, υπό την εποπτεία του κράτους, κυρίως μέσω του Υπουργείου Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων. Τα Ελληνικά Ιδρύματα της Ανώτατης Εκπαίδευσης έχουν δικαίωμα να διαμορφώνουν αυτόνομες πολιτικές για την επίτευξη συγκεκριμένων εκπαιδευτικών στόχων και στην εκπλήρωση της αποστολής τους. Στο πλαίσιο αυτό, αναπτύσσουν τα προγράμματα σπουδών, τα οποία δημοσιεύονται στην Εφημερίδα της Κυβέρνησης.

Η νομοθεσία (Ν. 3374/2005) για τη διασφάλιση της ποιότητας στην τριτοβάθμια εκπαίδευση και το σύστημα μεταφοράς ακαδημαϊκών μονάδων (ECTS) και το συμπλήρωμα διπλώματος (diploma supplement) καθορίζει το πλαίσιο και τα κριτήρια για την αξιολόγηση των Πανεπιστημίων, των Τμημάτων και των προγραμμάτων σπουδών και των πτυχίων που απονέμονται. Τα μέτρα που προβλέπονται αποσκοπούν στην προώθηση της κινητικότητας των φοιτητών και συμβάλλουν στη δημιουργία του Ευρωπαϊκού Χώρου Ανώτατης Εκπαίδευσης, όπως αυτός καθορίζεται από τη διαδικασία της Μπολόνια. Τα Ιδρύματα τριτοβάθμιας εκπαίδευσης ενθαρρύνονται να δημιουργήσουν δικούς τους εσωτερικούς μηχανισμούς διασφάλισης της ποιότητας που παρέχουν τις προϋποθέσεις για την εξωτερική αξιολόγηση. Με τον τρόπο αυτό συνδυάζεται η θεσμική αυτονομία των Ιδρυμάτων με την υποχρέωση κοινωνικής λογοδοσίας. Κάθε Ίδρυμα έχει το δικαίωμα στην ανεξάρτητη λήψη αποφάσεων και συνεπώς είναι υπεύθυνο για τον σχεδιασμό του δικού του συστήματος διασφάλισης ποιότητας για την αξιολόγηση της εκπαίδευσης και των διοικητικών και ερευνητικών του λειτουργιών, στο πλαίσιο των γενικών διατάξεων που προβλέπονται στην κείμενη νομοθεσία.

### *(ii) Πρόσβαση στην τριτοβάθμια εκπαίδευση*

Δικαίωμα εισαγωγής στην ανώτατη εκπαίδευση έχουν όλοι οι απόφοιτοι Λυκείου (Γενικού/ Ενιαίου και Επαγγελματικού). Ο αριθμός των εισαγομένων φοιτητών στις Σχολές και τα Τμήματα καθορίζεται κάθε χρόνο με απόφαση του Υπουργού Παιδείας, Δια Βίου Μάθησης και Θρησκευμάτων.

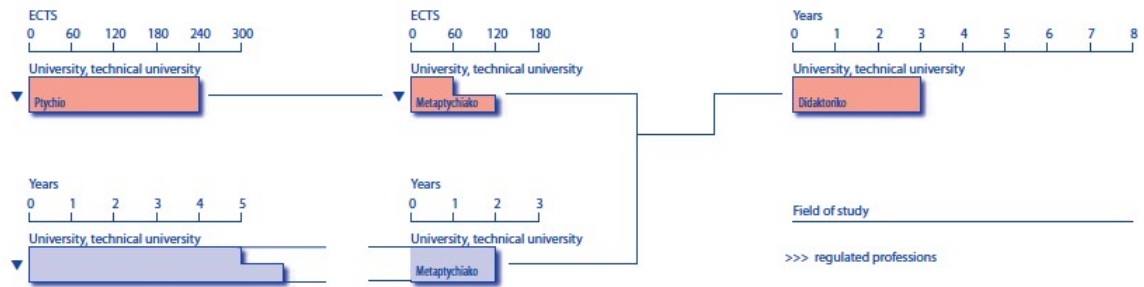
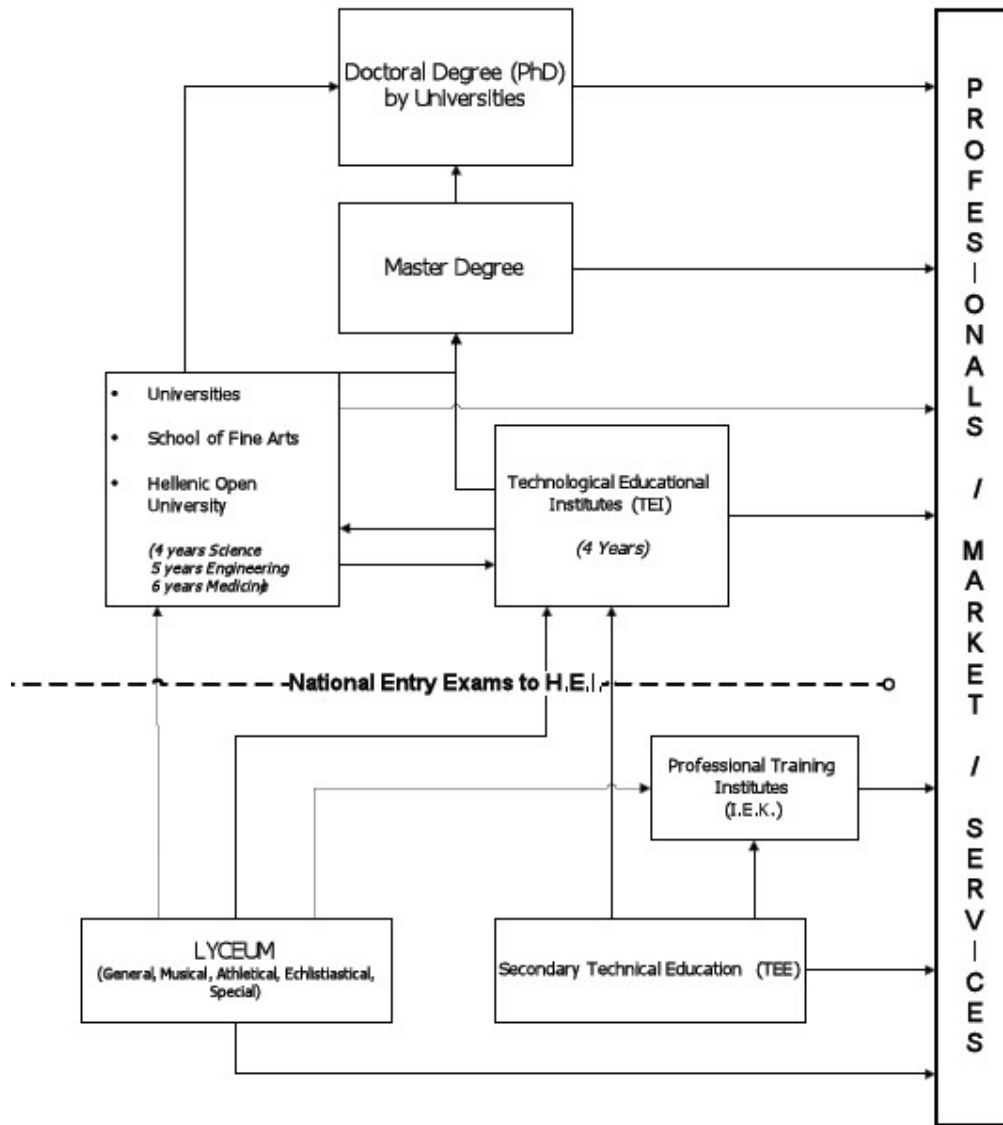
Το σύστημα εισαγωγής στα ιδρύματα της ανώτατης εκπαίδευσης βασίζεται στις προγραμματισμένες διαθέσιμες θέσεις, στις προτιμήσεις σχολών/τμημάτων από τους υποψηφίους και στον Γενικό Βαθμό Πρόσβασής τους. Για ορισμένες σχολές απαιτείται εξέταση σε ειδικά μαθήματα (π.χ. σχέδιο, μουσική, ξένη γλώσσα, κλπ.) ή πρακτικές δοκιμασίες (π.χ. αθλητικές δοκιμασίες).

### *(iii) Προσόντα*

Στους πτυχιούχους της τριτοβάθμιας εκπαίδευσης απονέμεται «Πτυχίο» (βασικός τίτλος πρώτου κύκλου σπουδών), το οποίο οδηγεί στην αγορά εργασίας ή σε σπουδές ανώτερου κύκλου (μεταπτυχιακό επίπεδο). Η φοίτηση στα προγράμματα του πρώτου κύκλου σπουδών διαρκεί τέσσερα χρόνια (οκτώ εξάμηνα) στα περισσότερα πεδία, με εξαίρεση ορισμένες περιπτώσεις των πολυτεχνικών σπουδών (ως πέντε χρόνια), της ιατρικής και των συναφών τμημάτων (ως έξι χρόνια), καθώς και ορισμένα άλλα πεδία.

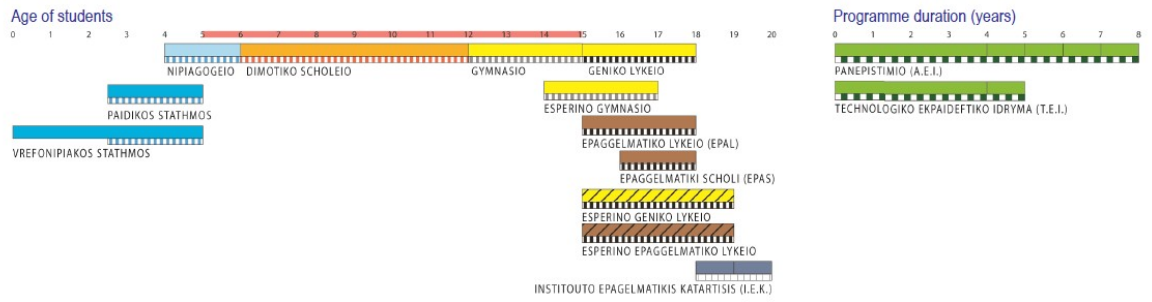
Οι πτυχιούχοι της τριτοβάθμιας εκπαίδευσης μπορούν να συνεχίσουν τις σπουδές τους σε ανώτερο κύκλο (μεταπτυχιακό επίπεδο). Τα κριτήρια αποδοχής τους σε προγράμματα μεταπτυχιακών και διδακτορικών σπουδών τίθενται από τα εκάστοτε Τμήματα υποδοχής.

Περισσότερες πληροφορίες διατίθενται στον ιστοχώρο του Υπουργείου Παιδείας και Θρησκευμάτων, <http://www.minedu.gov.gr/>, και στην ευρωπαϊκή βάση δεδομένων για θέματα εκπαίδευσης EURYDICE, <http://www.eurydice.org>.



Source: EURYDICE, Focus on higher education in Europe 2010: The impact of the Bologna Process

## Greece



Source: EURYDICE, The structure of the European education systems 2012/13